



www.mcpi.fr
mcpimail@mcpi.fr
tel : 04 50 33 90 20

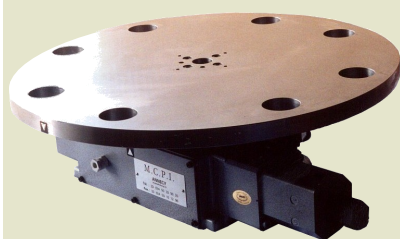
Plateaux Pneumatiques à denture Hirth P300

« Le mouvement rotatif intermittent maîtrisé. »

- Pour toutes les applications d'usinage ou d'assemblage.
- Encombrement réduit (pas de motorisation: mouvement donné par un vérin pneumatique).
- Indexation par denture plane 120 dents de haute précision.
- Facilité de changement du nombre de divisions (réglage de butée).
- Excellente précision.
- Platine de sortie en acier rectifié traité.



Plateau pneumatique P300 HY



Plateau P300 HY

Options

- Platine de sortie sur mesure. ◀

- Bridage hydraulique de la platine: 10 000 N (15 bar). ◀

- P300 mécanique: Mécanisme à denture Hirth entraîné par un Servomoteur. ◀

Caractéristiques techniques:

Ø platine de sortie en mm:	300
Ø trou traversant en mm:	24
Nombre de divisions disponibles:	3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 24 - 30 - 40 - 60 - 120
Rotation horaire ou anti-horaire:	✓
Inertie acceptable maxi en kg.m ² .	15
Couple de sortie en N.m:	95
Bridage pneumatique de la platine:	4 000 N (6 bar)
Précision angulaire:	± 6"
Planéité de la platine:	± 0,02 mm
Pression d'alimentation:	5 - 7 bar
Poids:	75 kg

Variante P300 à entraînement mécanique:

- Tourelle de sortie du P300 avec indexation par denture plane 120 dents,
- Entraînement par pignons à denture droite
- Mêmes caractéristiques techniques que le P300 HY, hormis:

Couple de sortie en N.m:	Selon moteur utilisé
Inertie maximale acceptable:	A définir selon le moteur utilisé

P300 à entraînement mécanique.

