



www.mcpi.fr  
mcpimail@mcpi.fr  
tel : 04 50 33 90 20

# PLATEAUX PNEUMATIQUES Série P

« Le mouvement rotatif intermittent maîtrisé. »

- Une gamme complète destinée à toutes les applications d'usinage ou d'assemblage.
- Encombrement réduit (pas de motorisation: mouvement donné par un vérin pneumatique).
- Indexation par doigt conique en acier traité.
- Facilité de changement du nombre de divisions (réglage de butée).
- Excellente précision.
- Platine en acier rectifié.



Plateau pneumatique P220



Plateau P160 PN

### Options

- Distributeurs pneumatiques intégrés (sur modèle P220 Standard).

- Amortisseur hydraulique (sur modèle P220).



P105 PN

## Caractéristiques techniques:

	P105	P160	P220
Ø platine de sortie en mm:	102	160	220
Ø trou traversant en mm:	8,5	9	25
Nombre de divisions disponibles:	2 - 3 - 4 - 6 - 8 - 12 - 24		
Rotation horaire ou anti-horaire:	✓		
Inertie acceptable maxi en kg.m <sup>2</sup> .	0.015	0.6	8
Couple de sortie en N.m:	1,5	50	38
Planéité de la platine:	± 0,04 mm		
Pression d'alimentation:	5 - 7 bar		
Poids:	3 kg	12 kg	32 kg

### Versions disponibles:

Automate (sans distributeurs)	✓	✓	✓
Standard (avec distributeur)			✓